

ATLANTIC

SERIE FGW MULTISPLIT



TECNOLOGÍA MULTISPLIT PARA UNA CLIMATIZACIÓN CONFORTABLE

Equipos multisplit disponibles en 2x1, 3x1, 4x1 y 5x1 para climatizar de forma independiente diferentes estancias y a temperaturas distintas. Las unidades interiores pueden combinarse en distintas potencias, y siendo de tipo pared o cassette, pero siempre alimentadas por una misma unidad exterior.



AUTOCLEAN

- La función autoclean, permite eliminar las impurezas de la unidad interior y mejorar la calidad del aire.



FRONTAL RETROILUMINADO

- Los equipos incorporan un elegante display led retroiluminado que le indica la temperatura seleccionada y el modo de funcionamiento.

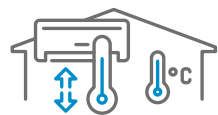


MSR31A



FLUJO DE AIRE

360°



I FEEL

- El control dispone de un sensor que permite seleccionar la temperatura deseada en el lugar que este ubicado. Mejorando de esta forma la eficiencia y su confort.

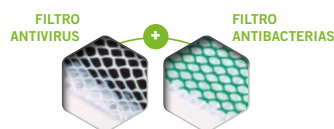


WIFI

- Los equipos de aire acondicionado Ekokai disponen de wifi que permite controlar su funcionamiento con la voz mediante los asistentes virtuales Alexa de Amazon y Google Home.



MKW35A



FILTROS ESTERILIZADORES

- Todos los equipos de pared incorporan un filtro antiviral y un filtro esterilizador antibacterias que ayudan a prevenir contagios y mejoran la calidad del aire.



PARA LOS CONSUMIDORES MÁS EXIGENTES

Toda la gama cuenta con funciones inteligentes que le proporcionarán un elevado nivel de bienestar en la climatización de su hogar, oficina o comercio con un control sencillo e intuitivo.

DISEÑO ELEGANTE PARA TODOS LOS AMBIENTES

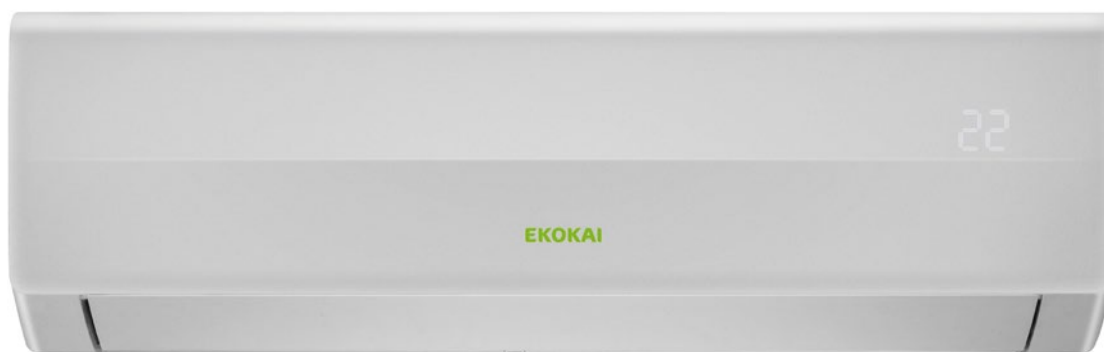
Estilizado diseño para una integración perfecta en los distintos estilos de decoración. El frontal con panel retroiluminado y en los cassettes en su plafón, es uno de los detalles que refuerza la elegancia de su diseño.

AHORRO ENERGÉTICO Y MEDIOAMBIENTAL

Clasificación energética A++ para certificar un funcionamiento eficiente y ahorro en el consumo de electricidad. Emplea el refrigerante R-32, respetuoso con el medioambiente.

INVERTER FRÍO / CALOR

Ajusta automáticamente la velocidad del compresor. Consumo de hasta un 50% menos de energía y mantiene la temperatura con mayor precisión y confort.



MSR20A



MODO TURBO

Para frío y calor



DESHUMECTACIÓN (DRY)

Reduce la humedad ambiental



MODO AUTO

Marque la temperatura y el equipo hace el resto



4 VELOCIDADES DE VENTILADOR



PROGRAMADOR DE PARO Y MARCHA

Confort y ahorro



FUNCIÓN X-FAN

Secado de la unidad interior



REINICIO AUTOMÁTICO

Tras un corte del suministro eléctrico



AUTODIAGNÓSTICO

Códigos de error para el mantenimiento



PRECALENTAMIENTO INTELIGENTE

Evita el aire frío en modo calor



BLOQUEO

El mando permite bloquear la programación



CONTROL REMOTO POR CABLE

Incluido en unidades de cassette y conductos



2MA50FGE



3MA71FGE / 4MA80FGE



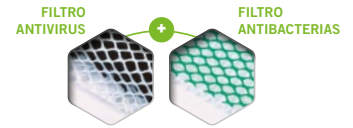
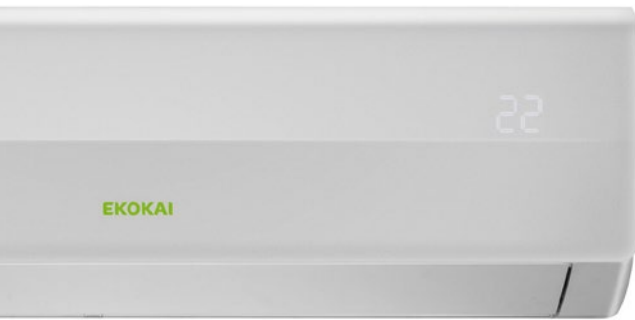
5MA125FGE

ATLANTIC

SERIE FGW MULTISPLIT



ESPECIFICACIONES



NOVEDAD



Pueden combinarse indistintamente modelos de pared y cassette



MODELO INTERIORES		DPA 25FGI-W	DPA 35FGI-W	DPA 50FGI-W	DPA 71FGI-W	DMA 35FGI-W	DMA 50FGI-W	DNA 25FGI-W	DNA 35FGI-W	DNA 50FGI-W
Potencia	Frío kW	2.5	3.2	4.6	6.2	3.5	5	2.65	3.50	5.00
	Calor kW	3.2	3.6	5.3	6.9	4	5.5	2.80	4.00	5.50
Conexiones frigoríficas	Líquido Pul. / Gas Pul.	1/4 - 3/8	1/4 - 3/8	1/4 - 3/8	1/4 - 1/2	1/4 - 3/8	1/4 - 1/2	1/4 - 3/8	1/4 - 3/8	1/4 - 1/2
Caudal de aire Mín/Máx	m³/h	270 ~ 500	320 ~ 590	600 ~ 850	400 ~ 900	350 ~ 560	350 ~ 650	220 - 560	300 - 600	420 - 800
Presión sonora	dB(A)	22 ~ 38	26 ~ 41	34 ~ 44	30 ~ 48	44 ~ 57	44 ~ 59	22 - 32	27 - 36	25 - 36
Dimensiones (mm)	Ancho	696	770	972	972	570	570	710	710	1010
	Alto	252	251	300	300	265	265	200	200	200
	Fondo	190	190	225	225	570	570	450	450	450
Embalaje (mm)	Ancho	747	822	1022	1022	698	698	1008	1008	1308
	Alto	324	324	374	374	295	295	275	275	275
	Fondo	262	262	299	299	653	653	568	568	568
Peso neto / bruto	kg	7.5 / 9	8.5 / 10	13.5 / 16	13 / 15.5	17 / 22	17 / 22	18.5 / 22.5	19 / 23	25 / 30
Dimensiones Panel	Ancho					620	620			
	Alto					47,5	47,5			
	Fondo					620	620			
Embalaje Panel	Ancho					701	701			
	Alto					125	125			
	Fondo					701	701			
Peso panel neto / bruto	kg					3,4	3,4			



MULTISPLIT 2 x 1 Modelo 2MA50FGE	
25+25	25+35
35+35	

MULTISPLIT 3 x 1 Modelo 3MA71FGE			
25+50	35+50	50+50	25+25+25
25+25+35	25+35+35	25+25+50	35+35+35

MULTISPLIT 4 x 1 Modelo 4MA80FGE		
25+25+50	25+35+50	25+25+25+25
25+25+25+35	25+25+35+35	

MULTISPLIT 5 x 1 Modelo 5MA125FGE							
35+35+35+35	35+35+35+50	25+25+25+25+25	25+25+25+25+35	25+25+25+25+50	25+25+25+25+71	25+25+25+35+35	25+25+25+35+50
35+35+35+71	35+35+50+50	25+25+25+50+50	25+25+35+35+35	25+25+35+35+50	25+35+35+35+35	25+35+35+35+50	35+35+35+35+35



MODELO EXTERIORES		2MA50FGE	3MA71FGE	4MA80FGE	5MA125FGE
Unidades interiores máx.		2	3	4	5
Potencia	Frío kW	5.3 (2.1 ~ 5.8)	7.1 (2.3 ~ 9.2)	8 (2.3 ~ 11)	12 (2.6 ~ 15.2)
	Calor kW	5.65 (2.5 ~ 6.5)	8.6 (3.6 ~ 9.2)	9.5 (3.6 ~ 10.2)	13 (3 ~ 15.5)
Eficiencia energética	SEER SCOP	7.2 4	7.1 3.8	7.2 4	7.2 -
Clase energética	Frío Calor	A++ A+	A++ A	A++ A+	-
Consumo eléctrico	Frío kW Calor kW	1.4 1.2	1.9 2.2	2.1 2.2	3.4 3.19
Intensidad	Frío A Calor A	6.56 5.55	8.35 9.89	9.41 9.77	15.08 14.15
Tensión	V / f	220 ~ 240 / 1	220 ~ 240 / 1	220 ~ 240 / 1	220 ~ 240 / 1
Rango de temperatura exterior	Frío °C	-15 ~ +43	-15 ~ +43	-15 ~ +43	-15 ~ +43
	Calor °C	-22 ~ +24	-22 ~ +24	-22 ~ +24	-15 ~ +24
Conexiones frigoríficas	Líquido Pul. / Gas Pul.	2 x 1/4 / 2 x 3/8	3 x 1/4 / 3 x 3/8	4 x 1/4 / 4 x 3/8	5 x 1/4 / 5 x 3/8
Longitud máxima unidad interior	m	20	20	20	25
Longitud máxima total	m	40	60	70	100
Longitud vertical máxima Ext. Int.	m	15	15	15	25
Longitud vertical máxima Int.- Int.	m	15	15	15	25
Cable de comunicación	nº x mm²	3 x 1,5 + T	3 x 1,5 + T	3 x 1,5 + T	3 x 1,5 + T
Cable de alimentación	nº x mm²	2 x 2,5 + T	2 x 4 + T	2 x 4 + T	2 x 6 + T
Compresor		DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter
Caudal de aire	m³/h	2300	3800	3800	7200
Presión sonora	dB (A)	50	58	58	60
Carga refrigerante R32	kg	0,9	1,7	1,8	2.40
Longitud precarga - carga adicional	m-g/m	10 - 20	30 - 20	40 - 20	50 - 20
Dimensiones (mm)	Ancho	745	889	889	1020
	Alto	550	654	654	826
	Fondo	300	340	340	427
Embalaje (mm)	Ancho	872	1032	1032	1093
	Alto	620	737	737	885
	Fondo	398	456	456	494
Peso neto bruto	kg	32 34.5	47.5 52	51 55.5	73 80



Combinaciones más comunes. Otras consultar.

MULTISPLIT 2 x 1 Modelo 2MA50FNE		MULTISPLIT 3 x 1 Modelo 3MA71FDE				MULTISPLIT 4 x 1 Modelo 4MA80FDE		
25+25	25+35	25+50	35+50	50+50	25+25+25	25+25+50	25+35+50	25+25+25+25
35+35		25+25+35	25+35+35	25+25+50	35+35+35	25+25+25+35	25+25+35+35	

MULTISPLIT 5 x 1 Modelo 5MA125FDE							
35+35+35+35	35+35+35+50	25+25+25+25+25	25+25+25+25+35	25+25+25+25+50	25+25+25+25+71	25+25+25+35+35	25+25+25+35+50
35+35+35+71	35+35+50+50	25+25+25+50+50	25+25+35+35+35	25+25+35+35+50	25+35+35+35+35	25+35+35+35+50	35+35+35+35+35

Pueden combinarse indistintamente modelos de pared/cassette



MODELOS INTERIORES		DPA25FDI	DPA35FDI	DPA50FDI	DPA71FDI	DMA35FDI	DMA50FDI
Potencia	Frío kW	2.5	3.2	4.6	6.1	3.5	4.5
	Calor kW	2.8	3.5	5.2	6.4	4	5
Conexiones frigoríficas	Líquido Pul. / Gas Pul.	1/4 - 3/8	1/4 - 3/8	1/4 - 3/8	1/4-5/8	1/4 - 3/8	1/4 - 1/2
Caudal de aire Min/Máx	m³/h	290 - 560	290 - 560	520 - 850	520 - 850	450 - 650	450 - 710
Presión sonora	dB(A)	24 - 39	25 - 41	34 - 48	34 - 48	34 - 44	35 - 47
Dimensiones Ancho / alto / fondo	mm	790 / 275 / 200	790 / 275 / 200	970 / 300 / 224	970 / 300 / 224	596/240/596	596/240/596
Embalaje Ancho / alto / fondo	mm	866 / 367 / 271	866 / 367 / 271	1041 / 383 / 320	1041 / 383 / 320	778/300/738	778/300/738
Peso neto / bruto	kg	9 / 11	9 / 11	13.5 / 16.5	13.5 / 16.5	20/24	20/24
Dimensiones panel Ancho / alto / fondo	kg	-	-	-	-	670/50/670	670/50/670
Embalaje panel Ancho / alto / fondo	kg	-	-	-	-	763/105/763	763/105/763
Peso panel neto / bruto	kg	-	-	-	-	3.5/5	3.5/5

Nota: Wifi y ON/OFF para unidades de pared (opcional).

MODELOS EXTERIORES		2MA50FNE	3MA71FDE	4MA80FDE	5MA125FDE
Unidades interiores máx.		2	3	4	5
Potencia	Frío kW	5.2 (2.1 ~ 5.8)	7.1 (2.2 ~ 8.4)	8 (2.2 ~ 10.2)	12 (2.1 ~ 13.0)
	Calor kW	5.4 (2.5 ~ 5.9)	8.5 (3.6 ~ 8.7)	9.3 (3.6 ~ 10.2)	13 (2.6 ~ 14.0)
Eficiencia energética	SEER / SCOP	6.1 / 4	6.1 / 4	6.1 / 4	6.1 / 4
Clase energética	Frío / Calor	A++ / A+	A++ / A+	A++ / A+	A++ / A+
Consumo eléctrico	Frío kW / Calor kW	1.4 / 1.2	1.9 / 2.2	2.3 / 2.6	3.4 / 3.5
Intensidad	Frío A / Calor A	6.26 / 5.45	8.65 / 9.76	10.2 / 11.76	16.0 / 15.0
Tensión	V / f	220 ~ 240 / 1	220 ~ 240 / 1	220 ~ 240 / 1	220 ~ 240 / 1
Rango de temperatura exterior	Frío °C	-15 ~ +43	-15 ~ +48	-15 ~ +43	-15 ~ +43
	Calor °C	-15 ~ +24	-15 ~ +24	-15 ~ +24	-15 ~ +24
Conexiones frigoríficas	Líquido Pul. / Gas Pul.	2 x 1/4 - 2 x 3/8	3 x 1/4 - 3 x 3/8	4 x 1/4 - 4 x 3/8	5 x 1/4 - 5 x 3/8
Longitud máxima unidad Ext. - Int.	m	20	20	20	25
Longitud máxima total instalación	m	20	60	70	75
Longitud vertical máxima Ext. - Int.	m	15	20	20	15
Longitud vertical máxima Int. - Int.	m	5	10	10	7.5
Cable de comunicación	n° x mm²	3 x 1,5 + T	3 x 1,5 + T	3 x 1,5 + T	3 x 1,5 + T
Cable de alimentación	n° x mm²	2 x 2,5 + T	2 x 4 + T	2 x 4 + T	2 x 6 + T
Compresor		DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter
Caudal de aire	m³/h	2600	4000	4000	7200
Presión sonora	dB(A)	52	58	58	60
Carga refrigerante R32	kg	1.05	1.8	2	2.75
Longitud precarga / carga adicional	m-g/m	10 - 20	30 - 20	40 - 20	40 - 20
Dimensiones Ancho / alto / fondo	mm	908/602/378	980 / 790 / 427	980 / 790 / 427	1088 / 1103 / 440
Embalaje Ancho / alto / fondo	mm	948/645/420	1083 / 855 / 488	1083 / 855 / 488	1158 / 1235 / 493
Peso neto / bruto	kg	39.5/42.5	68 / 73	69 / 74	90 / 98

Accesorios: Wifi1: adaptador Wifi para control Smartphone.
ONOF1: puerto on/off para tarjetero.