

# ATLANTIC

## SERIE FGW SPLIT



### EL INVERTER CON LAS PRESTACIONES MÁS EFICIENTES

La gama inverter de aire acondicionado EKOKAI está formada por equipos frío-calor de avanzada tecnología creados para satisfacer las expectativas de los consumidores más exigentes. Nuestros equipos están fabricados pensando en ofrecer el máximo confort, son capaces de funcionar en un amplio rango de temperaturas exteriores, son eficientes, y además, cuentan con 5 años de garantía en el compresor.



#### AUTOCLEAN

- La función autoclean, permite eliminar las impurezas de la unidad interior y mejorar la calidad del aire.



#### FRONTAL RETROILUMINADO

- Los equipos incorporan un elegante display led retroiluminado que le indica la temperatura seleccionada y el modo de funcionamiento.



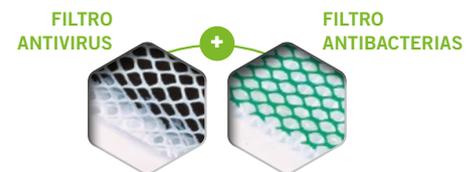
#### I FEEL

- El control dispone de un sensor que permite seleccionar la temperatura deseada en el lugar que este ubicado. Mejorando de esta forma la eficiencia y su confort.



#### WIFI

- Los equipos de aire acondicionado Ekokai disponen de wifi que permite controlar su funcionamiento con la voz mediante los asistentes virtuales Alexa de Amazon y Google Home.



#### FILTROS ESTERILIZADORES

- Todos los equipos de pared incorporan un filtro antiviral y un filtro esterilizador antibacterias que ayudan a prevenir contagios y mejoran la calidad del aire.



## EQUIPOS INTELIGENTES Y FACILIDAD DE USO

Toda la gama está equipada con funciones inteligentes que le proporcionarán un elevado nivel de bienestar en la climatización de su hogar y podrá controlar su equipo de manera sencilla e intuitiva con el mando a distancia.

## DISEÑO ELEGANTE PARA TODOS LOS AMBIENTES

El estilizado diseño de las unidades interiores de EKOKAI permite que se integren perfectamente con distintos estilos de decoración. El frontal con el panel de información retroiluminado es uno de los detalles que refuerza la elegancia de su diseño.



**MODO TURBO**  
Para frío y calor



**DESHUMECTACIÓN (DRY)**  
Reduce la humedad ambiental



**MODO AUTO**  
Marque la temperatura y el equipo hace el resto



**4 VELOCIDADES DE VENTILADOR**



**TEMPORIZADOR DE PARO Y MARCHA**  
Confort y ahorro

## AHORRO ENERGÉTICO Y CUIDADO MEDIOAMBIENTAL

La clasificación energética A+++ de EKOKAI certifica su funcionamiento eficiente y el ahorro en el consumo de electricidad que conseguirá. Nuestros equipos funcionan con el refrigerante R-32 que respeta el medioambiente.

## INVERTER FRÍO / CALOR

Los equipos EKOKAI inverter ajustan automáticamente la velocidad del compresor para conseguir la temperatura de consigna seleccionada. Consumen hasta un 50% menos de energía y mantienen la temperatura con mayor precisión.



**FUNCIÓN X-FAN**  
Secado de la unidad interior



**REINICIO AUTOMÁTICO**  
Tras un corte del suministro eléctrico.



**AUTODIAGNÓSTICO**  
Códigos de error para el mantenimiento.



**PRECALENTAMIENTO INTELIGENTE**  
Evita el aire frío en modo calor



**BLOQUEO**  
El mando permite bloquear la programación



MSR20A



DPA25FGE | DPA35FGE | DPA50FGE



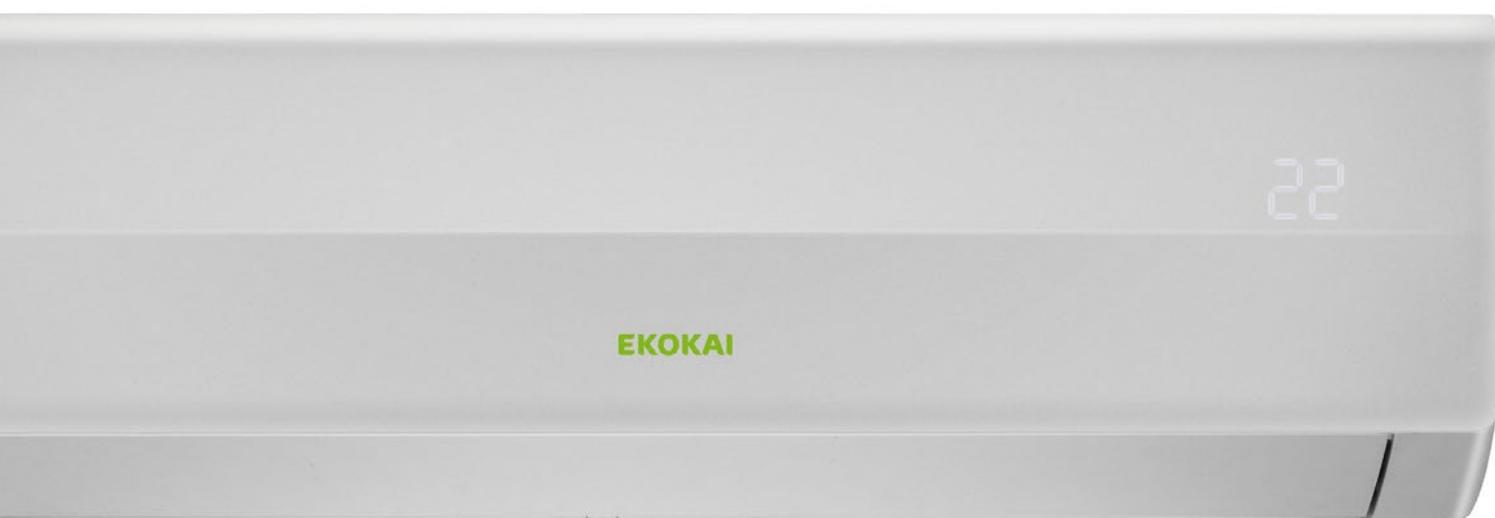
DPA71FGE

## ATLANTIC

## SERIE FGW SPLIT



## ESPECIFICACIONES



MODELO		DPA25FGX-W	DPA35FGX-W	DPA50FGX-W	DPA71FGX-W
Potencia	Frío kW	2.5 (0.5 ~ 3.3)	3.2 (0.9 ~ 3.6)	4.6 (1 ~ 5.3)	6.2 (1.8 ~ 6.9)
	Calor kW	2.8 (0.5 ~ 3.5)	3.4 (0.9 ~ 4)	5.2 (1 ~ 5.6)	6.5 (1.3 ~ 7)
Eficiencia energética	SEER	6.5	6.1	6.4	6.8
	SCOP	5.1	5.1	5.1	5.1
Clase energética	Frío	A++	A++	A++	A++
	Calor	A+++	A+++	A+++	A+++
Consumo eléctrico	Frío kW	0.7 (0.1 ~ 1.3)	0.9 (0.2 ~ 1.3)	1.4 (0.4 ~ 1.8)	1.8 (0.4 ~ 2.2)
	Calor kW	0.7 (0.1 ~ 1.5)	0.9 (0.2 ~ 1.5)	1.4 (0.4 ~ 1.9)	1.9 (0.4 ~ 2.3)
Intensidad	Frío A	3.2	4.4	5.9	7.6
	Calor A	3.2	4	5.8	7.6
Tensión	V / f	220 ~ 240 / 1	220 ~ 240 / 1	220 ~ 240 / 1	220 ~ 240 / 1
Rango de temperatura exterior	Frío °C	-15 - +43	-15 - +43	-15 - +43	-15 - +43
	Calor °C	-15 - +24	-15 - +24	-15 - +24	-15 - +24
Conexiones frigoríficas	Líquido Pul. / Gas Pul.	1/4 - 3/8	1/4 - 3/8	1/4 - 3/8	1/4 - 1/2
Long. máx. total / Vert. máx.	m	15 / 10	15 / 10	25 / 10	25 / 10
Cable de comunicación	n° x mm <sup>2</sup>	3 × 1,5 + T			
Cable de alimentación	n° x mm <sup>2</sup>	2 × 2,5 + T	2 × 2,5 + T	2 × 2,5 + T	2 × 4 + T



MSR20A



UNIDAD INTERIOR		DPA25FGI-W	DPA35FGI-W	DPA50FGI-W	DPA71FGI-W
Caudal de aire Mín./Máx.	m <sup>3</sup> /h	270 ~ 500	320 ~ 590	600 ~ 850	400 ~ 900
Presión sonora Mín./Máx.	dB(A)	22 ~ 38	26 ~ 41	34 ~ 44	30 ~ 48
Dimensiones	Ancho (mm)	696	770	972	972
	Alto (mm)	251	251	300	300
	Fondo (mm)	190	190	225	225
Embalaje	Ancho (mm)	747	822	1022	1022
	Alto (mm)	324	324	374	374
	Fondo (mm)	262	262	299	299
Peso	Neto (kg)	7.5	8.5	13.5	13
	Bruto (kg)	9	10	16	15.5



DPA25FGE | DPA35FGE | DPA50FGE

DPA71FGE

UNIDAD EXTERIOR		DPA25FGE	DPA35FGE	DPA50FGE	DPA71FGE
Caudal de aire máx.	m <sup>3</sup> /h	1950	1950	1950	2800
Compresor		Rotativo DC Inverter			
Presión sonora máx.	dB(A)	51	51	55	57
Precarga de refrigerante (7 mts) R32	kg	0.50	0.55	0.75	1.23
Carga adicional	g/m	16	16	16	16
Dimensiones	Ancho (mm)	732	732	732	873
	Alto (mm)	550	550	550	555
	Fondo (mm)	330	330	330	376
Embalaje	Ancho (mm)	792	792	794	951
	Alto (mm)	615	615	615	620
	Fondo (mm)	393	393	376	431
Peso	neto (kg)	25	25	26.5	36.5
	bruto (kg)	27.5	27.5	29	39.5