



PU298 Solyplast

CONSTRUCCIÓN

NATURALEZA DEL PRODUCTO

Poliuretano de nueva generación

DESCRIPCIÓN

Masilla de poliuretano de alta calidad de un solo componente, a base de poliuretanos modificados. Rápida reticulación en contacto con el aire y por acción de la humedad atmosférica.

Fórmula mejorada para facilitar su aplicación incluso a bajas temperaturas. Elasticidad permanente. Especialmente formulada para toda clase de Juntas de unión, estanqueidad y transitables, sometidas a elevados esfuerzos.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Sella, Rellena y Pega
- Facilidad de aplicación: pistoleo fácil incluso a bajas temperaturas.
- Interior y Exterior
- Presentación: cartucho de plástico no deformable por los golpes.
- Exento de sustancias clasificadas como peligrosas: isocianatos, disolventes, PVC.
- Pintable.
- Ensayo ISO11600 F 25HM

CAMPOS DE APLICACIÓN

- Juntas en pavimentaciones transitables
- Fijación marcos madera con obra
- Juntas en estructuras y cubiertas metálicas
- Juntas en contenedores y depósitos metálicos
- Fijación de techos y recubrimientos
- Calafateado en embarcaciones
- Ojos de buey
- Reparación carrocerías en vehículos
- Colocación de parabrisas en vehículos
- Conducciones aire acondicionado y calefacción

SUPERFICIES

Es adecuado para todo tipo de materiales: hormigón, ladrillo, mármol, azulejo, cerámica,

fibrocemento, galvanizado, acero inoxidable, hierro, metales pintados, aluminio lacado, aluminio anodizado, policarbonato, poliéster / fibra de vidrio, madera prensada, madera, melamina, etc.

No adhiere sobre PE, PP, PTFE (Teflón®).

Otros soportes deben ser ensayados previamente.

RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN

Las superficies a sellar deben estar exentas de polvo, grasa y humedad.

Cortar la boquilla a la medida del grosor del cordón que se quiera conseguir.

Se recomienda, al finalizar la operación del sellado, cubrir con una lámina plástica el cartucho a efectos de polimerización y conservación del producto.

En caso necesario alisar la masilla con agua jabonosa antes de la formación de película. Limpiar los útiles con disolvente antes de polimerizar.

DATOS TÉCNICOS

CARACTERÍSTICAS PRODUCTO SIN POLIMERIZAR

Base	Poliuretanos modificados
Consistencia	Pasta tixotrópica
Densidad	Aprox. 1,4 g/cm ³ (ISO)
Deslizamiento	Aprox. 0 mm (ISO 7390)
Formación de Piel	Aprox. 20 minutos (23°C,
Velocidad de polimerización	2-3 mm/24 h (23°C, H.R. 50%)
Temperatura de aplicación	Entre 5°C y 35 °C

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Olor	Sin olor
Dureza Shore A	Aprox. 30 (ISO 868)
Módulo al 100%	Aprox. 0,80 N/mm ² (ISO)
Elongación a ruptura	Aprox. 250% (ISO 8339-
Recuperación elástica	Aprox. 85% (ISO 7389-
Resistencia térmica	-40°C a 80°C
Capacidad de movimiento	± 25 % (ISO 11600-F)
Ensayos/Certificaciones	ISO11600 F 25HM



ENSAYOS / CERTIFICACIONES

Ensayo ISO11600 F25HM

PRESENTACIÓN

Cartucho de 300 ml

Bolsa aluminio 600ml

ALMACENAMIENTO

12 meses en envase original, en interior seco y fresco. Temperatura entre 5°C y 25°C.

INDICACIONES DE SEGURIDAD

Ver la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad del producto.

La presente información está basada en nuestra experiencia práctica y ensayos de laboratorio. Debido a la gran diversidad de materiales existentes en el mercado y a las diferentes formas de aplicación que quedan fuera de nuestro control, recordamos la necesidad de efectuar en cada caso ensayos prácticos y controles suficientes para garantizar la idoneidad del producto en cada aplicación concreta. En caso de duda, deberá consultar con nuestro Servicio de Asistencia Técnica. Nuestra garantía se extiende únicamente a la uniforme calidad de los lotes suministrados, que son sometidos a estrictos controles analíticos, no pudiendo exigirse otras responsabilidades.

